ЛЕНТА СТЫКОВОЧНАЯ БИТУМНО- ПОЛИМЕРНАЯ BITAREL® JET

НА КЛЕЕВОЙ ОСНОВЕ И БЕЗ

ТУ BY 690590146.008-2014

СТО 690590146-001-2015

ЛУЧШИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОДУКТ ГОДА 2018

ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ И СОЕДИНЕНИЙ ДОРОЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

- ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ. АДГЕЗИОННЫЕ ПРИСАДКИ
- НАДЕЖНАЯ ФИКСАЦИЯ. ОТЛИЧНОЕ СЦЕПЛЕНИЕ К АСФАЛЬТОБЕТОННОМУ ПОКРЫТИЮ
- УДОБСТВО В ПРИМЕНЕНИИ И ПРОСТОТА В РАБОТЕ
- НАСЫЩЕННОСТЬ ПОЛИМЕРАМИ, ПЛАСТИФИКАТОРЫ
- ЛУЧШИЕ СВОЙСТВА ЭЛАСТИЧНОСТИ И РАСТЯЖЕНИЯ
- СТОЙКОСТЬ К ДИНАМИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ, ЩЕЛОЧАМ И УЛЬТРАФИОЛЕТОВОМУ ИЗЛУЧЕНИЮ
- УПАКОВКА - КАРТОННЫЙ БАРАБАН
- ПРОИЗВОДСТВО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

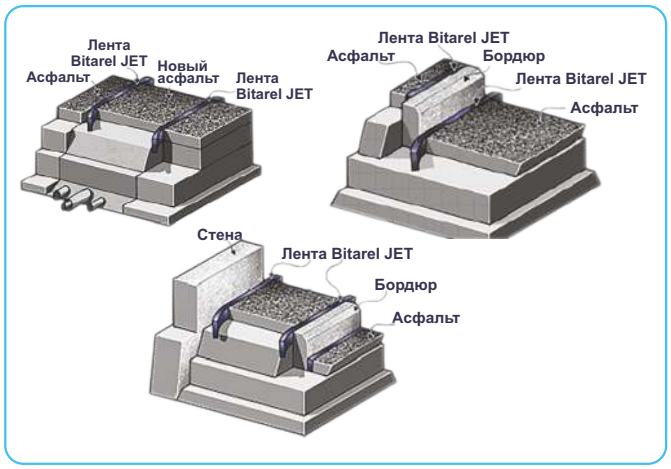
СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Все работы по устройству технологических продольных и поперечных стыков верхних слоев покрытий нежестких дорожных одежд и примыканий к конструктивным элементам дорожного полотна производятся при температуре не ниже +5°С.

1) подготовка поверхности: поверхность перед нанесением ленты очищается от пыли, грязи, мусора, масел, а при наличии воды или льда – продувается сжатым воздухом.

2) подготовка продукта: при хранении ленты и перед производством работ в условиях окружающего воздуха ниже 0°С, лента перед укладкой выдерживается в помещении с температурой окружающего воздуха +15...+20°С не менее 24 ч. до момента использования.

В зависимости от типа асфальтобетонной смеси и вида стыкуемых поверхностей следует **применять различные типоразмеры** стыковочной ленты.



ОПИСАНИЕ

лента битумно-полимерная BITAREL JET представляет собой формованный битумно-полимерный рулонный материал, состоящий из нефтяного битума, полимера, пластификатора и структурирующих добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ

Лента битумно-полимерная BITAREL JET предназначена для предотвращения разрушений асфальтобетонных покрытий в зонах швов сопряжений вновь укладываемого горячего асфальтобетона со смежным асфальтовым покрытием, бордюрными камнями, водоотводными лотками, колодцами, металлическими люками, решетками, трамвайными путями и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма для ленты BITAREL JET
Температура размягчения по КиШ, °С, не ниже	80
Глубина проникания иглы при температуре 25°С, 0,1 мм, не более	50
Гибкость на брусе, Ø °С, не выше	-5
Растяжимость при 25°С, см, не менее	15
Эластичность, %, не менее	50

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Лента поставляется в рулонах длиной до **10 метров**, упакованными в картонные **барабаны** или **коробки**. Количество метров в коробке или барабане зависит от размера ленты.

Размер	Упаковка	МП	Упаковок на паллете	МП на паллете
30x3	Барабан	90	33	2970
35x5	Барабан	80	33	2640
40x3	Барабан	80	33	2640
40x5	Барабан	80	33	2640
40x8	Коробка	50	18	900
40x10	Коробка	70	18	900
50x5	Барабан	60	33	1980
50x8	Коробка	40	18	720
60x5	Барабан	50	33	1650

Как применяется:

1 – удаляется заводская упаковка
2 – рулоны стыковочной ленты разматываются вдоль рабочей поверхности
3 – лента фиксируется на кромке и удаляется защитная антиадгезионная пленка
4 – укладка и уплотнение асфальтобетонной смеси.

Фиксация стыковочной ленты должна осуществляться с опережением движения асфальтоукладчика на расстояние от 50 до 100 м.

Максимальное отклонение кромки стыковочной ленты от поверхности верхнего слоя покрытия не должно превышать 5 мм. Соединение смежных стыковочных лент осуществляется встык.

На рисунке ниже представлен пример фиксации стыковочной ленты на кромку ранее уложенного покрытия, для устройства продольного стыка при укладке смежной полосы асфальтобетонного слоя.

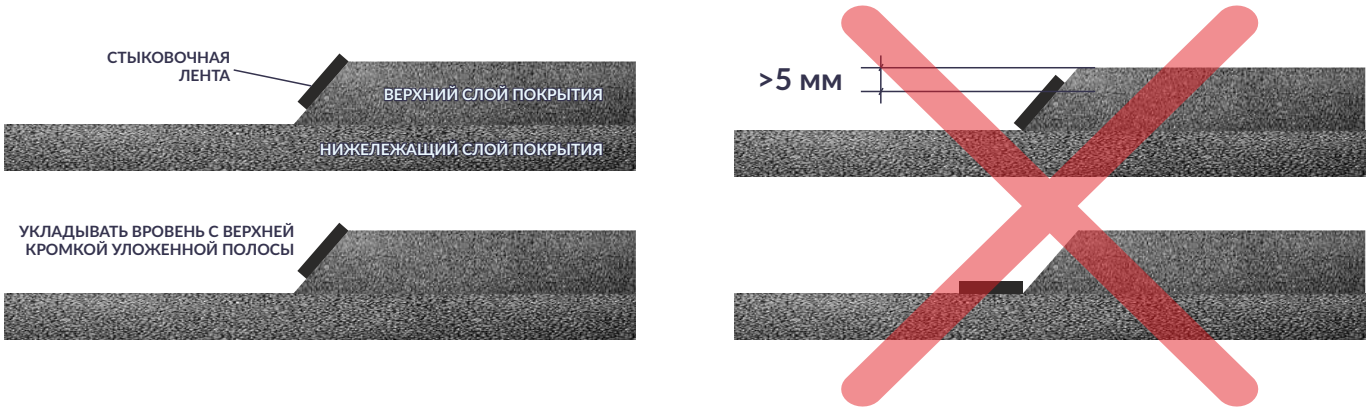


Схема фиксации ленты на кромку холодного стыка при параллельной укладке смежных полос

ХРАНЕНИЕ

При хранении коробки с лентами устанавливают не более чем в 2, а барабаны в 4 ряда по высоте. Ленту хранят в помещениях, в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей при температуре от -20°С до +30°С.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ 2года

ПРОИЗВОДСТВО:
Республика Беларусь, 222344, Минская область, Воложинский район, аг. Богданов, УНП 690590146
E-mail: info@bitarel.com
Тел.: +375 17 397 97 01

ОФИС :
Российская Федерация, 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д.9, стр. 15
E-mail: info@bitarel.com
Тел.: +7 499 213 02 07

RU.BITAREL.COM